



140182, Московская область, г. Жуковский,
ул. Солнечная, дом 3, помещение 120/3
Тел.: +7 (926) 905-00-00 info@foks-line.ru www.foks-line.ru



Фокс-Лайн

Фокс-Лайн ГМ471 – химонефтетстойкая мастика

Фокс-Лайн ГМ471 – вязкая мастика с повышенной стойкостью в углеводородных средах (бензин, дизель, масла, нефть и т.п.) и химической стойкостью в кислотных, щелочных и солевых средах.

ОПИСАНИЕ

Фокс-Лайн ГМ471 - двухкомпонентная мастика холодного отверждения с повышенной стойкостью в углеводородных средах (бензин, дизель, масла, нефть и т.п.) и повышенной химической стойкостью в кислотных, щелочных и солевых средах. Обладает высокой адгезией к бетону, черному металлу, алюминию, алебастру, мрамору, штукатурке, кирпичу, эпоксидной смоле. Повышенная стойкость заключается в более низком проценте набухания в агрессивной среде. После вулканизации представляет собой резиноподобный материал. Состоит из герметизирующей и отверждающей паст. После смешения компонента А (мастика) с компонентом Б (отвердитель) композиция превращается в резиноподобный материал с ценным для строительной индустрии комплексом эксплуатационных свойств.

Срок хранения паст в заводской упаковке - 12 месяцев. Компоненты смешивают непосредственно перед применением. Материал не содержит растворителей, «сухой остаток» составляет 100%. Температура нанесения Фокс-Лайн ГМ471 - от -25 до +50°C. Наносят на поверхности с помощью шпателя, жесткой кисти, полиуретанового валика, ракля, нагнетают в полости, напыляют с помощью аппаратов безвоздушного распыления. В зависимости от температуры и влажности окружающей среды имеет следующие характеристики: время жизни 1-4 часа, время отлипа 2-12 часов, время отверждения 1-3 суток.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фокс-Лайн ГМ471 рекомендуется:

- для долговременной герметизации дефектов, пазов, фланцев, крышек и т.п. емкостей с жид-

кими углеводородами и антикоррозионной защиты бетонных, металлических, кирпичных и т.п. конструкций, работающих в химически агрессивных средах (обустройства химостойких полов, деформационных швов каре нефтехимических хранилищ, футеровки химического оборудования, антикоррозионной защиты емкостей с растворами кислот, щелочей, солей, обустройства гальванических ванн).

- для защиты покрытий бетонных приямков для масел, вводов труб и кабелей.
- для защиты от атмосферной коррозии стальных элементов и конструкций на электростанциях, нефтеперерабатывающих заводах, в химической промышленности.

ОСОБЕННОСТИ

- длительная химическая, гидrolитическая и УФ-стойкость;
- устойчивость к озону и кислотным дождям;
- долговечность (более 25 лет), обеспеченная стойкостью всех компонентов материала;
- широкий температурный интервал работоспособности: от -60 до +180 0С;
- отверждение материала происходит без усадки;
- возможность нанесения не только на сухие, но и на увлажненные поверхности;
- работу с материалами проводят круглый год при температуре от -25 до +500С;
- стойкость к большинству растворителей;
- способность надежно и длительно работать в водной и углеводородной средах;
- высокая адгезия к бетону, металлам, кирпичу.
- Фокс-Лайн ГМ471 относится к слабогорючим материалам. Группа горючести Г-1 (сертификат соответствия пожарной безопасности).



140182, Московская область, г. Жуковский,
ул. Солнечная, дом 3, помещение 120/3
Тел.: +7 (926) 905-00-00 info@foks-line.ru www.foks-line.ru



Фокс-Лайн

Фокс-Лайн ГМ471 – химонефтестойкая мастика

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Температурный интервал эксплуатации, °С	от -60 до +180
2	Плотность, г/см ³	1,6
3	Расход на 1 м ² : при толщине 1 мм, кг	1,8
4	Водопоглощение, %, не более	0,5
5	Водонепроницаемость до давления, МПа, не менее	1,5
6	Температура липкости, °С, не менее	+70
7	Выносливость, количество циклов, не менее	30000
8	Температура хрупкости, °С	-60
9	Условная прочность при разрыве в возрасте 28 сут., МПа, не менее	2,5
10	Относительное удлинение в момент разрыва при 20 °С, %, не менее	250
11	Прочность сцепления с бетоном / металлом в возрасте 28 суток, МПа, не менее	2,0 / 2,3

* Испытания проводились согласно ТУ 23.64.10-001-19622632-2017

**Время затвердевания измеряется при температуре 20 - 22 °С и относительной влажности 66...68%.

Более высокие температуры сокращают, а более низкие продлевают это время.

***Материал успешно прошёл испытания в АО ВНИИСТ.

****Фокс-Лайн ГМ471 выпускается в соответствии с требованиями ГОСТ 13489-79

«Герметики марок У-30М и УТ-31. Технические условия».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка основания

- Поверхность, на которую наносят материал Фокс-Лайн ГМ471 должна быть очищена от грязи, пыли, наледи, рыхлых слоев материала, жировых пятен, бетонного молочка.
- Нанесение мастики проводят как на сухую, так и на влажную поверхность с предварительной ее протиркой ветошью или обдувом сжатым воздухом.

Приготовление смеси

- Пасты смешивают непосредственно перед применением.
- В ведро с компонентом А вносят отвердитель Б и перемешивают содержимое до однородной массы. Если отвердитель при хранении слежался и стал твердым, то его разминают до смешивания компонентов.
- Небольшое количество мастики (до 3кг) замешивают вручную в течение 5-7 минут с помощью деревянной дощечки или металличе-

ского инструмента. При этом особое внимание уделяют прижиму мешалки к стенкам и дну емкости с целью полного распределения пластилиноподобного отвердителя в массе компонента А.

- Большое количество мастики (5-20 кг) замешивают тихходной дрель-мешалкой 4-5 минут, прижимая винтовую насадку к стенкам и дну ведра и стараясь не нагнетать в материал пузырьки воздуха. Мощность мешалки должна быть не менее 1 кВт.
- С целью снижения вязкости мастики, особенно в зимнее время года, упаковки с материалами рекомендуется выдерживать в отапливаемом помещении не менее 1 суток или добавлять от 2 до 30% от массы материала растворитель Р4 (растворитель лучше добавлять в компонент А, но можно и после замешивания компонентов А и Б). Растворитель Р4 применяют также для
- достижения рабочей вязкости мастики при использовании широких шпателей (40-60см), кистей, велюровых (нитяных) валиков и аппаратов безвоздушного напыления.



140182, Московская область, г. Жуковский,
ул. Солнечная, дом 3, помещение 120/3
Тел.: +7 (926) 905-00-00 info@foks-line.ru www.foks-line.ru



Фокс-Лайн

Фокс-Лайн ГМ471 – химнефтетстойкая мастика

Многослойное нанесение и время жизни

- В случае необходимости (бетон и т.п. с мелкими раковинами и трещинами, «скатывание» материала с защищаемой поверхности, рыхлая или слегка запыленная поверхность) разбавленную мастику используют в качестве грунтовки, поверх которой через 2-8 часов наносят более вязкий материал. Разбавленный Фокс-Лайн ГМ471 желательно использовать и при нанесении материала тонким слоем с помощью шпателя, кисти или валика для облегчения его разравнивания.
- При нанесении Фокс-Лайн ГМ471 на вертикальные и потолочные поверхности толщиной слоя более 1мм используют двукратное нанесение материала (1+1=2мм). Первый слой наносят черным материалом, что позволяет легко контролировать толщину покрытия и, что самое главное, избежать пропусков. Для второго слоя используют красный (кирпичный) состав, хорошо различимый на черном фоне первого слоя. Очередность слоев можно менять.
- Время жизни (удобоукладываемость под шпатель) материала Фокс-Лайн ГМ471 от 1 часа до 1 часа 20 минут при плюс 200С и 1,5-2 часа при минус 10 0С.
- Время удобоукладываемости материала, разбавленного растворителем Р4 (10-30% от массы материала), увеличивается на 20-50%. Если скорость схватывания и нарастания вязкости материала выше, чем необходимо для выполнения работ, то используют 70-50% отвердителя.
- При использовании ускорителя отверждения при температурах поверхности и окружающей среды от -15 до -250С вначале готовят суспензию порошка ускорителя в растворителе Р4, а затем смешивают ее с готовой смесью компонентов А и Б.

Очистка рабочего инструмента

Очистку производят сразу же после окончания работы. Неотвержденный Фокс-Лайн ГМ471 смывают горячей водой с мылом, содой или чистящим порошком, растворителями Р-4 или Р-646; отвержденный удаляется механическим путем.

Расход материала

Расход материала, при толщине слоя 1мм- 1,8 кг на 1 м².

Упаковка

Фокс-Лайн ГМ471 поставляется в металлических ведрах компонент А по 25 кг. и компонент Б по 2,5кг.

Срок годности и условия хранения

Герметизирующую мастику и отвердитель хранят в закрытых складских проветриваемых помещениях при температуре от -15 до +45°С. Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления.

Внимание

Не применяйте материал при температурах ниже -25°С или выше +50°С

Не добавляйте вещества, которые могут повлиять на свойства материала

Только что нанесенный материал должен быть защищен от дождя как минимум в течении 24 часов.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При применении материала Фокс-Лайн ГМ471 необходимо соблюдать общеизвестные меры безопасности, которые действуют при работе с химической продукцией. После окончания работ следует тщательно вымыть руки. Герметизирующая и отверждающая пасты безопасны в обращении, не взрывоопасны, трудногорючи. Все работы, связанные с приготовлением и применением мастики, проводят в спецодежде и перчатках. При длительной работе желательно использовать противогазную маску РПГ с фильтрами марки А.

Возможны химические ожоги слизистых оболочек (например, глаз) поэтому следует избегать длительного контакта с материалом. При соприкосновении со слизистой оболочкой необходимо немедленно тщательно промыть глаза водой, после чего обратиться к врачу. При соприкосновении с кожей необходимо немедленно снять загрязненную одежду и вымыть кожу большим количеством воды с мылом. Следует использовать соответствующие защитные перчатки. При попадании внутрь следует немедленно проконсультироваться с врачом, предоставив информацию о свойствах материала.

Примечание.

Продукция сертифицирована.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.